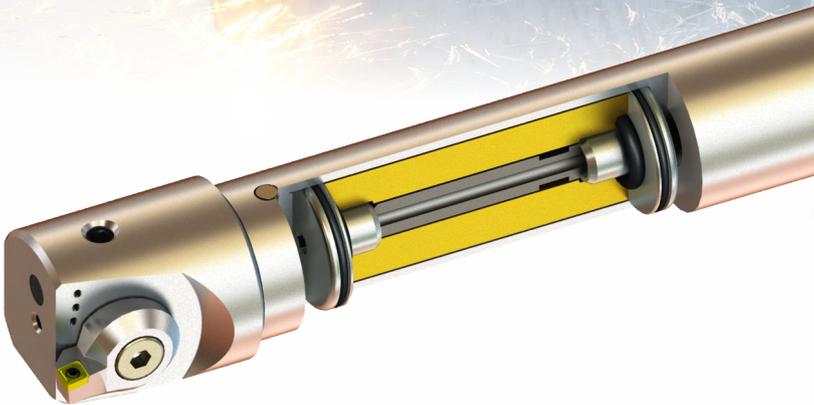


**NEW**



**SDT**   
SWISS DAMPENING TECHNOLOGY

**SWISS**  **TOOLS**

**SCHAUBLIN**

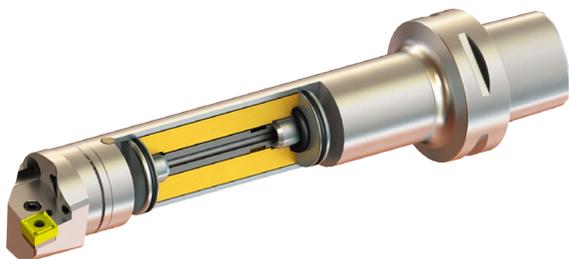
**SWISS**  **TOOLS**<sup>®</sup>

# SWISS-DAMPENING TECHNOLOGY



- Produktivitätsgewinn
- Verbesserte Oberflächengüte
- Verbesserte Prozesssicherheit
- Verbesserte Spanabfuhr
- Reduzierte Kosten pro Bauteil

- Productivity improvement
- Better surface quality
- Improved process stability
- Better chip evacuation
- Reduced cost per part



## SDT Turning Solutions

**SWISS-DAMPENING TECHNOLOGY** ist eine Schwingungsdämpfungstechnologie für Innendrehbearbeitungen mit großem Werkzeugüberhang. Dank des aktiven Dämpfers werden so Lösungen für Überhänge bis zu bis zu 14x Bohrstangendurchmesser gegeben.

**SDT** ermöglicht massive Produktivitätssteigerungen von bis zu 50% bei kürzeren Bohrstangen und bis zu 400% bei größeren Überhängen.

Das **SDT Turning Solution** Sortiment ist ein modulares System mit austauschbaren Wechselschneidköpfen, das eine große Anzahl an Werkzeugkombinationen aus einem kleinen Bestand an Adaptern und Schneidköpfen erlaubt.

## SDT Boring Solutions

Vibrationsprobleme treten sehr häufig beim Aufbohren, aber auch beim Feinbohren auf, insbesondere, wenn mit großem Werkzeugüberhang bearbeitet wird.

Durch den Einsatz von Werkzeugen mit der **SWISS-DAMPENING TECHNOLOGY** werden Vibrationen minimiert und dadurch eine bessere Performance beim Aufbohren erreicht.

## SDT Turning Solutions

**SWISS-DAMPENING TECHNOLOGY** is an anti vibration damping technology for internal turning operations with large tool overhang. Thanks to the active damper solutions are available for reach lengths up to 14 times bar diameter.

**SDT** allows massive productivity gains of up to 50% for shorter boring bars and up to 400% for longer overhang lengths.

The **SDT Turning Solution** program is a modular system with exchangeable cutting heads, allowing you to create a wide range of tool combinations from a small inventory of adapters and cutting heads



## SDT Boring Solutions

Vibration problems are very common in boring but also in fine boring, especially when machining with large tool overhang lengths.

By using tools with the **SWISS-DAMPENING TECHNOLOGY** vibrations are minimized and improve boring performance.